



I Borghi  
più belli  
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



I più bei borghi  
della Terra



Associazione Nazionale  
Città dell'Olio



Destinazione Italiana Vincente  
Edizione 2010



COMUNE DI MONTE ISOLA  
Provincia di Brescia

# Posti barca anno 2026

**Si avvisano i concessionari degli ormeggi che  
dal 17/02/2026 e fino al 31/05/2026**

**MARTEDI' GIOVEDI' E SABATO**

dalle ore **09:00 alle ore 12:00**

presso l'Ufficio Segreteria comunale  
è possibile ritirare il contrassegno anno 2026

Si raccomanda di **leggere con attenzione** le istruzioni riportate nella nota dell'Autorità di Bacino Lacuale di richiesta pagamento del canone concessorio (inviate ai concessionari dall'Autorità direttamente via e-mail) e di presentarsi muniti di :

1. Ricevuta di avvenuto pagamento per l'anno 2026
2. Copia di documento d'identità (per i delegati: eventuale delega per il ritiro firmata dal titolare con copia documento d'identità di entrambi)

Per info e chiarimenti contattare la segreteria comunale  
tel. 0309825226 int.1 (Antonella Archetti - Lidia Sanzogni)  
e-mail [segreteria@comune.monteisola.bs.it](mailto:segreteria@comune.monteisola.bs.it)